



LASER WELDING

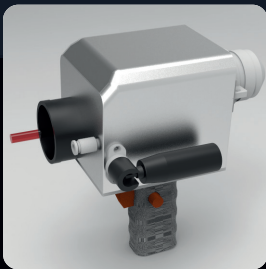
BY NOVOFLOW

# HANDGEFÜHRTES LASERREINIGUNGSGERÄT



# Erleben Sie die Zukunft der Reinigungstechnologie.

- Gründliche Reinigung ohne Chemikalien
- Präzise Reinigung an schwer zugänglichen Stellen
- Vielseitig einsetzbar für verschiedene Materialien
- Zeit- und kosteneffizient
- Umweltfreundliche Reinigungslösung
- Einfache Bedienung für Fachleute und Nichtexperten
- Langlebigkeit und zuverlässige Leistung



500 Watt Pulsreiniger



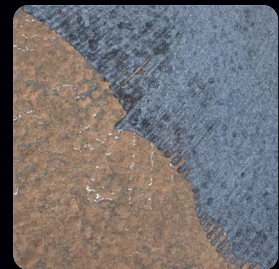
Rostentfernung



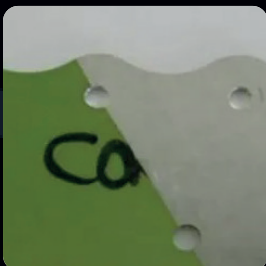
100 - 300 Watt Pulsreiniger



Rostentfernung



Rostentfernung



Farbentfernung



Oxydentfernung



Ölentfernung

# Maximale Reinigungsleistung in Ihrer Hand!

## Reinigungsleistung

Typ	Pulslaser (Single- oder Multimodus)								kontinuierlicher Laser (CW)		
	NF-LC-S 100	NF-LC-S 200	NF-LC-M 200	NF-LC-S 300	NF-LC-M 300	NF-LC-MW 300	NF-LC-S 500	NF-LC-M 500	NF-LC-CW 1500	NF-LC-CW 2000	NF-LC-CW 3000
Laserleistung	100 W	200 W	200 W	300 W	300 W	300 W	500 W	500 W	1500 W	2000 W	3000 W
Spot Modus	Single	Single	Multi	Single	Multi luftgekühlt	Multi wassergekühlt	Single	Multi	kontinuierlich	kontinuierlich	kontinuierlich
Max. Single Puls Energie MJ	1.5	1.5	5	1.5	5	12.5	1.5	15	CW	CW	CW
Arbeitsabstand / Scanbreite	Arbeitsabstand 185 - 438 mm / Scanbreite 105 - 200 mm								Scanbreite 5 - 300 mm		
20 µm Flugrost (m²/h)	3,6	7,2	8,6	9,4	11,2	11,2	13	13,9	18	24	36
20 µm Ölverschmutzung (m²/h)	4,3	8,6	10,3	11	12,3	12,3	14,3	15,3	24	32	48
20 µm Farbe / Lack (m²/h)	2,7	4,8	5,3	6,8	8,6	8,6	10,1	10,5	13,5	18	27
5 µm verzinktes Blech (m²/h)	3,2	6,4	7,5	8,9	9,4	9,4	10,8	11,9	12	17	25
Boden oder Wandoberflächen (m²/h)	3,6	6,8	7,2	8,2	9	9	12	16,2	18	24	36
Autolack (m²/h)	0,4	0,9	1	1,2	1,5	1,5	2	2,2	X	X	X
Aluminiumoxydfilm (m²/h)	1,8	3,6	4,5	5,2	---	---	7	---	---	---	---
Heißgewalzter Stahl Oxydschicht (m²/h)	0,2	0,45	---	0,6	---	---	1,1	---	O	O	O
Spannung	230 V / 50 Hz										380 V / 50 Hz
Anschlussleistung	0,5 kW	1 kW	1 kW	1,5 kW	1,5 kW	2 kW	3 kW	3 kW	7 kW	9 kW	13 kW
Abmessung cm (L x B x H)	52 x 24 x 42	75 x 25 x 63	75 x 25 x 63	97 x 36 x 90	75 x 25 x 63	92 x 58 x 88	92 x 58 x 88	92 x 58 x 88	95 x 54 x 93	95 x 54 x 93	122 x 61 x 124
Gewicht kg	29	54	54	54	54	177	177	177	153	160	188

Die obigen Daten wurden im Labor unter automatischen Bedingungen als Referenz gemessen.

Die Hitzeentwicklung des kontinuierlichen Lasers (CW) ist deutlich höher und erscheint nach der Reinigung grau, was sich von der Reinigungswirkung der Impulsreiniger unterscheidet. X = führt zur Zerstörung des Bauteils, --- = wenig effizient, O = geringer Effekt, technische Änderungen vorbehalten

Feldspiegelmodell	F160	F210	F254	F330	F420
Arbeitsabstand mm	185	240	285	345	438
Scanbreite mm	105	130	150	175	200

## Reinigungsbeispiele



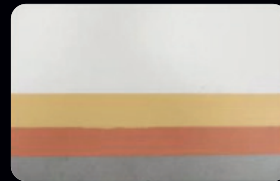
Reinigung von Reifenformen



Reinigung von Reifeninnenlagen



Entfernung von Trennmitteln



Entfernung von Farbschichten



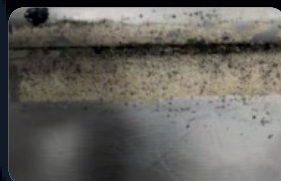
Entfernung von Formbelägen



Reinigung von Fahrzeuglack



Reinigung von Schweißnähten



Reinigung von Lebensmittelbehältern



Reinigung von Verschlüssen



Entfernung von Oxidationsschichten

## Einsatzgebiete

- Luft- und Raumfahrt
  - Schiene
  - Transit
  - Automobil
  - Fertigung
- Seeschifffahrt
  - Elektronik
  - Mikroverarbeitung
  - Lebensmittelverarbeitung
  - Edelstahl
- Aluminium
  - Legierungsprodukte
  - Formenverarbeitung
  - u.v.m

Kontaktieren Sie uns jetzt und profitieren Sie von unseren unschlagbaren Vorteilen!



# LASER WELDING

BY NOVOFLOW



novoflow GmbH

Nelkenweg 10, 86641 Rain/Lech, Tel.: +49 9090 701150

info@novoflow.com, www.novoflow.com