LASER WELDING
BY NOVOFLOW

HANDGEFÜHRTES LASERSCHWEISSGERÄT

+++ HYBRIDE LUFT-/WASSER-KÜHLUNG +++

V1.0

Cobotanschluss möglich

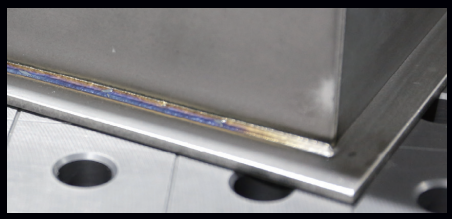
INNOVATIV – LEISTUNGSSTARK –

Trolley optional erhältlich

BESTENS GEEIGNET FÜR DEN INDUSTRIELLEN DAUERBETRIEB

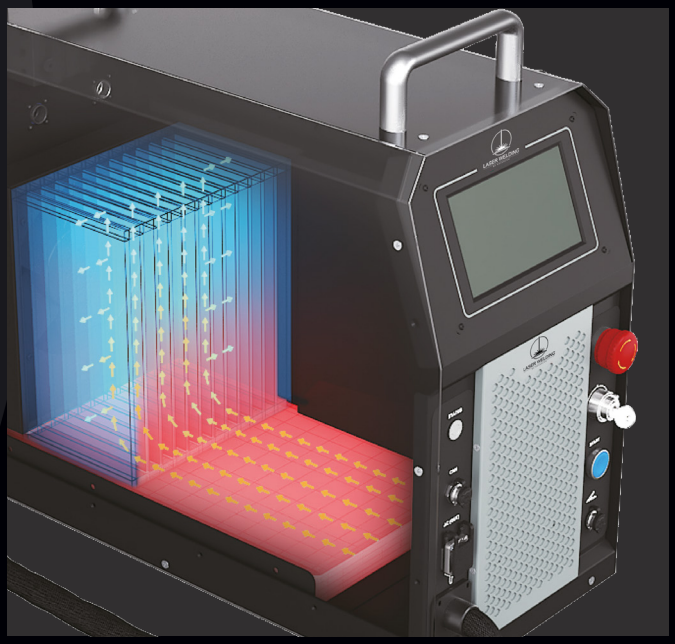
- Innovative 3D-Phasenwechselkühlung für kontinuierliches Schweißen bei hoher Leistungsstabilität – Leistungsabfall < 5 % im Bereich von -10 °C bis +40 °C.
- Konstante Laserleistung: Leistungsschwankung von < 2 % über 2 Stunden.
- Antireflexionstechnologie für zuverlässiges Schweißen von Aluminium, Edelstahl, Kupfer und Stahl.
- 110+ integrierte Voreinstellungen für eine schnelle und einfache Bedienung.
- Maximale Flexibilität: Manuelles und automatisiertes Schweißen in einem System. Schneller und unkomplizierter Wechsel zwischen den Betriebsarten.

Edelstahl, Eindringtiefe: 4 mm



Baustahl, Eindringtiefe: 4 mm

Messing, Eindringtiefe: 3,5 mm



3D-Phasenwechselkühlung

PRÄZISE – DAUERHAFT STABIL

EINSATZBEREICHE

- Metallverarbeitungsbetriebe
- Automobilindustrie
- Karosseriebearbeitung
- Luft- und Raumfahrt
- Konstruktion
- Feinmechanik
- Reparatur
- Fertigung ...

WERKSTOFFE

- Edelstahl
- Stahl
- Aluminium
- Kupfer
- Messing
- Titan
- Legierungen wie Inconel, Monel, Hastelloy

TECHNISCHE DATEN LASERSCHWEISSGERÄT

Typ / Artikelnummer	**NF-LWA-CW 2 PRO / 2958**
Kühlsystem	luftgekühlt
Laserleistung W	1200 W
Laserwellenlänge nm	1080 nm +- 10 nm
Laserfrequenz Hz	2400 Hz
Sicherheitsstandard	Performance Level d nach EN ISO 13849-1
Eindringtiefen mm	bis 4 mm
Scanbreite	0 - 5 mm
Schlauchpaketlänge	5 m (minimaler Biegeradius 250 mm) Schnittstelle QBH
Drahtfördergerät	inklusive (optional bis zu 4 Drahtfördergeräte)
Funktion	schweißen - reinigen - schneiden*
Spannung / Leistung	230 V, 50 Hz / 4,5 kW
Gerätegröße	69 x 33 x 56 cm
Gewicht (ohne Drahtfördergerät)	41 kg

* unter bestimmten Voraussetzungen möglich

LASER WELDING
BY NOVOFLOW

novoflow GmbH

Ihr Fachhändler:

novoflow GmbH
Nelkenweg 10, D-86641 Rain/Lech, Tel.: +49 9090 701150
info@novoflow.com, www.novoflow.de